



# Informator parafialny

Parafia Rzymsko-Katolicka  
p.w. św. Pawła Apostoła  
w Bielsku-Białej  
Osiedle Polskich Skrzydeł  
[www.pawelbielsko.pl](http://www.pawelbielsko.pl)

19 czerwca 2022

(ukazuje się od 4.09.2005)

ul. Św. Pawła 2, 43-382 Bielsko-Biała

☎ 338150019 ✉ [pawelbielskoparafia@gmail.com](mailto:pawelbielskoparafia@gmail.com)

883 24/2022

PKO BP/ I O Bielsko-Biała 44 1020 1390 0000 6302 0157 8772

## 12 NIEDZIELA ZWYKŁA

<p><b>Słowo Boga Żywego</b> Wszyscy bowiem dzięki wierze jesteście synami Bożymi w Chrystusie Jezusie.</p>	 <p>Jeśli kto chce iść za Mną, niech się zaprze samego siebie, niech co dnia bierze krzyż swój i niech Mnie naśladuje!</p>
<p>Za 12,10-11; Ga 3,26-29</p>	<p><b>Łk 9,18-24</b></p>

Dziś przypada 12. niedziela zwykła. Piotrowe wyznanie wiary spod Cezarei Filipowej stanowi początek drogi wiary Kościoła. Na ten moment wyznanie wiary Piotra było wystarczające. Jednak z biegiem czasu domagało się ono wyjaśnienia i głębszego zrozumienia. Chrześcijaństwo jako nowa religia obecna na terenach Imperium Rzymskiego była zmuszona – zarówno wobec świata judaistycznego oraz świata pogańskiego – wyjaśnić i uzasadnić Piotrowe wyznanie wiary. Wobec świata żydowskiego mającego swoją historię, tradycję, obyczaje trzeba było pokazać, że Jezus Chrystus jest wypełnieniem starotestamentalnych zapowiedzi i oczekiwań ludu Bożego wybrania. Natomiast wobec świata pogańskiego chrześcijaństwo stanęło wobec zadania udostępnienia i przekonania, że Jezus Chrystus nie jest Kimś, kto chce zburzyć całą tradycję zbudowaną na wartościach i dorobku wielu myślicieli.

**Niedziela, 19 czerwca 12 NIEDZIELA ZWYKŁA** Za 12,10-11; Ga 3,26-29; Łk 9,18-24

**Sobota 17.00** — (W) Nabożeństwo czerwcowe i procesja teoforyczna.

**Sobota 18.00** — (W) Za + Sebastiana Pysza w 10 r. śm.

**8.00** — (M) W intencji mieszkańców z ul. Wierzbowej.

**9.30** — (M) Z podziękowaniem za odebrane łaski, z prośbą o Boże błogosławieństwo w dorosłym życiu dla Szymona z okazji 18 rocznicy chrztu.

**11.00** — (W) Chrztu (Michał Jakubiec, Leon Wójtów, Milena Loranc).

**17.00** — (M) *Nabożeństwo czerwcowe i procesja teoforyczna.*

**18.00** — (W) *Za ++ z rodziny Piętka.*

**Poniedziałek, 20 czerwca Dzień powszedni** 2Krl 17,5-8.13-15a.18; Mt 7,1-5

**7.00** — (M) *Za + Irene Machajczyk (od Grażyny Zemczak z rodziną).*

**18.00** — (W) *W intencji Sophii, z podziękowaniem za dar życia, zdrowie i otrzymane łaski, z prośbą o dalsze łaski, zdrowie i szczęśliwe ukończenie roku szkolnego.*

**18.30** — (W) *Nabożeństwo czerwcowe i procesja teoforyczna.*

**Wtorek, 21 czerwca Wspomnienie św. Alojzego Gonzagi, zakonnika**

2Krl 19,9b-11.14-21.31-35a.36; Mt 7,6.12-14

**7.00** — (P) *Za ++ Jana i Marię Taborowskich.*

**18.00** — (W) *W intencji POAK.*

**18.30** — (W) *Nabożeństwo czerwcowe i procesja teoforyczna.*

**Środa, 22 czerwca Dzień powszedni** 2Krl 22,8-13; 23,1-3; Mt 7,15-20

**7.00** — (W) *Za + Irene Machajczyk (od Maryli Honkisz).*

**18.00** — (P) *Za ++ Zofię i Gustawa Różalskich oraz ++ rodziców.*

**18.30** — (P) *Nabożeństwo czerwcowe i procesja teoforyczna.*

**Czwartek, 23 czerwca UROCZYŚĆ NARODZENIA ŚW. JANA CHRZCICIELA**

Iz 49,1-6; Dz 13,22-26; Łk 1,57-66.80 (tom VI)

**7.00** — (W) *Za + Jana.*

**18.00** — (P) *Za + Joannę Skurzak.*

**18.30** — (P) *Nabożeństwo czerwcowe.*

**Piątek, 24 czerwca UROCZYŚĆ NAJŚWIĘTSZEGO SERCA PANA JEZUSA**

Ez 34,11-16; Rz 5,5-11; Łk 15,3-7

**7.00** — (M) *O zdrowie duszy i ciała dla Jana.*

**18.00** — (P) *Za + Mariana Paducha (od rodziny).*

**18.30** — (P) *Nabożeństwo czerwcowe.*

**Sobota, 25 czerwca Wspomnienie Niepokalanego Serca NMP** Iz 61,9-11; Łk 2,41-51 (tom VI)

**7.00** — (P) *Za ++ Józefę i Jana Sikora.*

**Niedziela, 26 czerwca 13 NIEDZIELA ZWYKŁA** 1Krl 19,16b.19-21; Ga 5,1.13-18; Łk 9,51-62

**Sobota 17.00** — (M) *Nabożeństwo czerwcowe.*

**Sobota 18.00** — (M) *Za + Barbarę Jędrzejek (od męża z rodziną i rodziców).*

**8.00** — (P) *W intencji mieszkańców z d. ul. Wareckiej.*

**9.30** — (M) *Z podziękowaniem za szczęśliwy rok szkolny, z prośbą o zdrowie, potrzebne łaski i spokojne wakacje dla Alicji i Klary.*

**11.00** — (P) *Z podziękowaniem za odebrane łaski, z prośbą o Boże błogosławieństwo i zdrowie dla Zofii z okazji urodzin.*

**17.00** — (M) *Nabożeństwo czerwcowe.*

**18.00** — (M) *Za + Bronisławę Sikorę (od sąsiadki córki Grażyny).*



## OGŁOSZENIA DUSZPASTERSKIE

1. Nabożeństwo czerwcowe dziś o 17.00 a od poniedziałku do czwartku po wieczornej Mszy połączone z procesją eucharystyczną wokół kościoła. Dziewczynki zapraszamy do sypania kwiatów a chłopców do dzwonienia.
2. Dziś składka inwestycyjna i „słodka cegiełka”. Po Mszach świętych pod chórem można zakupić ciasto. Dziękujemy paniom, które upiekły ciasta, tym, którzy je rozprowadzają i wszystkim, którzy je zakupią.
3. Spotkanie organizacyjne odpowiedzialnych za poszczególne sekcje Festynu Parafialnego w czwartek 23 czerwca po wieczornym nabożeństwie.
4. W piątek Uroczystość Najświętszego Serca Pana Jezusa. Z racji Uroczystości nie obowiązuje wstrzemięźliwość od pokarmów mięsnych.
5. W piątek również zakończenie roku szkolnego. Dzieci, młodzież i nauczycieli zapraszamy na Msze św. o 7.00 lub o 18.00.
6. W piątek po wieczornej Mszy św. adoracja w ciszy do 20.00.
7. Od poniedziałku 27 czerwca w tygodniu porządek Mszy świętych wakacyjny.
8. Uczniów klas 8 szkoły podstawowej, którzy w przyszłym roku będą chcieli przygotować się do przyjęcia sakramentu bierzmowania prosimy o zgłoszenie się u ks. Ryszard do 23.06. Spotkanie organizacyjne dla nich odbędzie się w czwartek 23.06 o godz. 17.00 w salkach parafialnych.
9. Zachęcamy do czytania prasy katolickiej. W Gościu Niedzielnym: o adoracji Najświętszego Sakramentu; o zagrożeniach, na jakie są narażone dzieci nadmiernie korzystające z internetu. Jest także nowy numer Małego Gościa Niedzielnego.



## DIAKONIA SPRZĄTANIA

Dziękujemy mieszkańcom z ul. Ikara 4 za posprzątnięcie kościoła i ofiarę na kościół. Msza w intencji wszystkich mieszkańców będzie sprawowana w niedzielę 7 sierpnia o godz. 11.00. W najbliższą sobotę czystość kościoła powierzamy mieszkańcom z ul. Ikara 10.



## ZAPOWIEDZI PRZEDŚLUBNE

(1) *SZUMLAS Paweł, zam. B.B. i MAREK Marcelina, zam. Górki Wielkie*

## "PÓJDĘ ZA TOBĄ" KONCERT ZESPOŁU „OWCA”

Serdecznie zapraszamy na wyjątkowy koncert zespołu „Owca”, który odbędzie się 19.06.2022 roku o godzinie 18:00 pod Namiotem w Parku Słowackiego w Bielsku-Białej.

Całe wydarzenie rozpocznie się o godzinie 14:00.

Od godziny 14:00 Turniej "dzikich drużyn" w piłkę ręczną.

Zwycięzcy zagrają o godzinie 16:00 z reprezentacją księży.

Wydarzeniu będzie towarzyszyła prezentacja działalności Diecezjalnych Duszpasterstw: młodzieży, Służby Liturgicznej Ołtarza, Ruchu Światło-Życia, duszpasterstwa akademickiego, Świątowych Dni Młodzieży oraz Caritasu.

*Szczegóły na plakatach i w internecie.*

## **DIECEZJALNA PIELGRZYMKA CHORYCH - 25 CZERWCA 2022**

### **“SŁABI PRZEPASUJĄ SIĘ MOCĄ” (1 SM 2,4)**

Serdecznie zapraszamy do udziału w Diecezjalnej Pielgrzymce chorych do sanktuarium św. Józefa Bilczewskiego w Wilamowicach. Odbędzie się ona w sobotę 25 czerwca 2022 r. Rozpoczęcie o godz. 10:15. Msza św. za wszystkich chorych pod przewodnictwem ks. bpa Romana Pindla o godz. 11:00. Zapraszamy wszystkich chorych, niepełnosprawnych wraz z rodzinami i opiekunami.

Ks. Szczepan Kobielus, Diecezjalny Duszpasterz Apostolstwa Chorych

### **O. ZDZISŁAW KIJAS Z KATECHEZĄ W HAŁCNOWIE**

Przykazanie „Nie Zabijaj!” - to temat katechezy, którą wygłosi O. Zdzisław Kijas – franciszkanin mieszkający w Rzymie, profesor, chętnie słuchany wykładowca, autor wielu niezwykłych książek i artykułów. Katecheza odbędzie się we wtorek 21 czerwca 2022 r. w Hałcnowskiej Bazylice i rozpocznie się o godz. 19:00. Wcześniej o godz. 18:15 Ojciec Zdzisław odprawi Mszę św. i wygłosi kazanie.

### **EWANGELIZACJA W BESKIDACH**

Zapraszamy na 10 edycję Ewangelizacji w Beskidach pod hasłem: NA ZAWSZE RAZEM. Inspiracją do tegorocznej 10 edycji Ewangelizacji w Beskidach i jej hasła było: "25 praw i zasad budowania pięknych więzi małżeńskich" Jacka Pulikowskiego oraz jego motto „Najważniejsza dla ratowania świata jest budowa pięknych więzi małżeńskich”.

Z 25 praw i zasad wybraliśmy 8 praw na 8 gór.

1. Hala Rysianka - Prawo Boże
2. Kotarż - Prawo wizji życia
3. Trzy Kopce Wiślańskie - Prawo wspólnych wartości
4. Słowianka - Prawo prawdy
5. Krawców Wierch - Prawo wspólnego stołu
6. Góra Żar - Prawo szczęścia
7. Leskowiec - Prawo niesienia krzyża
8. Magurka Wilkowicka - Prawo zwycięstwa

Na każdej górze czeka niespodzianka dla małżeństw

### **REKRUTACJA - DIECEZJALNE STUDIUM MUZYKI KOŚCIELNEJ W BIELSKU – BIAŁEJ**

Diecezjalne Studium Muzyki kościelnej w Bielsku – Białej, kształcącej organistów na terenie naszej diecezji, prowadzi rekrutację kandydatów na rok szkolny 2022/2023. Szczegóły dotyczące rekrutacji dostępne są na stronie internetowej studium: <http://www.dso-bielsko.pl/>

Ks. Krzysztof Kurnik, Dyrektor Diecezjalnego Studium Muzyki Kościelnej w Bielsku – Białej

## **XII NIEDZIELA ZWYKŁA (19.06.2022)**

Przez wiarę jesteśmy wezwani do naśladowania Chrystusa i dawania o Nim świadectwa, aby inni uwierzyli, że zbawienie dokonane w misterium paschalnym dotarło do całego świata. „Cały świat niech śpiewa tę pieśń: Panem naszym Bóg” – to śpiew uwielbienia. Naśladować Jezusa Chrystusa oznacza w praktyce wziąć krzyż swoich codziennych obowiązków i iść drogą, którą wskazuje nam Zbawiciel. „Jeżeli chcesz mnie naśladować, to weź swój krzyż na każdy dzień i chodź ze mną zbawiać świat kolejny już wiek” – zaśpiewany na koniec Mszy Św. Obmyci wodą chrztu i umocnieni Duchem Świętym, stajemy przy ołtarzu, aby moc Eucharystii uczyniła nas apostołami Chrystusa, Syna Bożego. „Przez chrztu świętego wielki dar” – to pieśń na przygotowanie darów. Na wejście i podczas Komunii Św. podobnie jak Piotr w dzisiejszej Ewangelii wyznamy wiarę w naszego Pana: „Ja wiem w kogo ja wierzę, mój Pan w tym sakramencie” oraz „O Panie, Tyś moim Pasterzem”.

### **PIEŚŃ WEJŚCIA**

1. O PANIE, TYŚ MOIM PASTERZEM, TAK DOBRYM, ŻE NIC MI NIE BRAKNIJE. DO ŹRÓDEŁ WÓD ŻYWYCH MIĘ WIEDZIESZ, PROSTYMI ŚCIEŻKAMI PROWADZISZ.

REF.: PASTERZEM MOIM JEST PAN I NIE BRAK MI NICZEGO.

2. CHOĆ IDĘ PRZEZ CIEMNĄ DOLINĘ, NICZEGO NIE MUSZĘ SIĘ TRWOŻYĆ. BO PASTERZ MÓJ ZAWSZE JEST PRZY MNIE. W OBRONIE MEJ STANAĆ GOTOWY. REF.

3. DO STOŁU SWOJEGO ZAPRASZA, NA OCZACH MYCH WROGÓW TO CZYNI. OLEJKIEM MĄ GŁOWĘ NAMASZCZA. A KIELICH NAPEŁNIA OBFICIE. REF.

4. TWA ŁASKA I DOBROĆ PODAŻĄ W ŚLAD ZA MNĄ PO DZIEŃ MÓJ OSTATNI. AŻ DOTRĘ, O PANIE, DO DOMU, BY Z TOBĄ ZAMIESZKAĆ NA ZAWSZE. REF.

### **REFREN PSALMU RESPONSORYJNEGO**

CIEBIE, MÓJ BOŻE, PRAGNIE MOJA DUSZA.

### **NA PRZYGOTOWANIE DARÓW**

1. PRZEZ CHRZTU ŚWIĘTEGO WIELKI DAR, O CHRYSSTE, Z TWEJ HOJNOŚCI. TWYM DZIECIOM WIARY DAŁEŚ SKARB NADZIEI I MIŁOŚCI.

REF.: NAJŚWIĘTSZEJ TRÓJCY WIECZNĄ CZEŚĆ PRAGNIEMY Z SERC GORĄCYCH NIEŚĆ: STRZEC WIARY ŚLUBUJEMY, W NIEJ ŻYĆ, UMIERAĆ CHCEMY.

2. Z WYZNAWCÓW TWOICH WIERNYCH RZESZ SWÓJ KOŚCIÓŁ TWORZYSZ W ŚWIECIE. W OJCZYŹNIE NASZEJ WŁADASZ TEŻ PRZEZ DŁUGIE TYSIĄCLECIE. REF.

### **KOMUNIA ŚWIĘTA**

1. JA WIEM, W KOGO JA WIERZĘ, \* STAŁOŚCIĄ DUSZY MEJ. \* MÓJ PAN W TYM SAKRAMENCIE \* PEŁEN POTĘGI SWEJ. \* TO TEN CO ZSTĄPIŁ Z NIEBA, \* CO ŻYCIE ZA MNIE DAŁ, \* I POD POSTACIĄ CHLEBA \* POZOSTAĆ Z NAMI CHCIAŁ.

2. JA WIEM, W KIM MAM NADZIEJĘ: \* W SŁABOŚCI MOJEJ MOC. \* TO TEN, PRZED KTÓRYM ŚWIATŁO \* PALI SIĘ W DZIEŃ I W NOC. \* ON MOIM SZCZĘŚCIEM W ŻYCIU, \* ON ŚWIATŁEM W ZGONU DZIEŃ, \* ZWYCIĘŻA MROKI GRZECHU, \* ROZPRASZA ŚMIERCI CIEŃ.

3. JA WIEM, KOGO MIŁUJĘ \* NAD WSZELKI ŚWIATA CZAR, \* KTO POI DUSZĘ MOJĄ, \* KTO ZNA MIŁOŚCI ŻAR; \* TO KRÓL NAD WSZYSTKIE KRÓLE, \* WIELKI I SŁODKI PAN, \* CO KARMI DUSZE GŁODNE \* CIAŁEM I KRWIĄ SWYCH RAN.

### **UWIELBIENIE**

REF.: CAŁY ŚWIAT NIECH ŚPIEWA TĘ PIEŚŃ: PANEM NASZYM BÓG.

1. NIECH CAŁY ŚWIAT WESELI SIĘ W BOGU, NIECHAJ Z WDZIĘCZNOŚCIĄ SKŁADA MU HOŁD. \* ALBOWIEM PAN BÓG JEST NASZYM STWÓRCĄ, ON W DŁONIACH SWOICH DZIERŻY NASZ LOS.

2. PAN BÓG JEST NASZYM JEDYNYM OJCEM, Z RADOŚCIĄ KAŻDY NIECH ŚPIESZY DOŃ. \* PAN BÓG JEST TAKŻE NASZYM PASTERZEM, ZA NIM JAK OWCE DAŻYMY WCIAŻ. REF.

3. BÓG OKAZUJE MAM MIŁOSIĘDZIE, NIECH WDZIĘCZNOŚĆ NIGDY NIE ZGAŚNIE W NAS. \* CHWAŁA BĄDŹ BOGU PO WSZYSTKIE CZASY, ZA DOBRODZIEJSTWA DAWANE NAM. REF.

### **PIEŚŃ NA ZAKOŃCZENIE**

2. CODZIENNOŚĆ WIEDZIE PRZEZ KRZYŻ, \* WIĘKSZY, IM KOCHASZ GOREĆEJ. \* NIE MUSISZ GIŃ NAĆ JUŻ DZIŚ, \* LECZ UKRZYŻOWAĆ SWE SERCE. REF. JEŻELI CHCESZ MNIE NAŚLADOWAĆ, \* TO WEŹ SWÓJ KRZYŻ NA KAŻDY DZIEŃ \* I CHODŹ ZE MNĄ ZBAWIAĆ ŚWIAT \* KOLEJNY JUŻ WIEK.

3. KAŻDE SPOJRZENIE NA KRZYŻ \* NIECH NIEPOKOJEM ZAGOŚCI, \* BO WSZYSTKO W ŻYCIU TO NIC \* WOBEC TAK WIELKIEJ MIŁOŚCI.